

FEHLER-MÖGLICHKEITEN FEHLER-ANALYSE

SCOPING

Was soll im Rahmen der Fehleranalyse betrachtet werden, Prozesse, Fertigungsschritte ...

STRUKTUR-ANALYSE

Alle Elemente (Prozess, System, Produkt...) werden betrachtet und in Untergruppen zerlegt.

FUNKTIONS-ANALYSE

Das System und einzelne Elemente werden auf ihre Funktion hin beschrieben.

FEHLER-ANALYSE

Welche Fehler, Schäden und Gefahren sind bekannt oder können auftauchen.

RISIKO-ANALYSE

Mit den möglichen Fehlern, Fehlerursachen und Fehlerfolgen kann das Risiko eingeschätzt/bewertet werden.

MASSNAHMEN-PLANUNG

Maßnahmen planen, um Fehlfunktionen, ihre Ursachen und Folgen zu vermeiden.

OPTIMIERUNG

Controlling und Optimierung der Maßnahmen.

REVIEW

Review nach ca. einem Jahr empfehlenswert.